

課程學習成果範例



參、課程學習成果範例-操作過程呈現

學生學習歷程檔案成果格式(草案)

操作過程類

一、相關知識

(一)檢查煞車塊

1. 煞車塊的厚度，可從煞車分泵的檢查孔中檢查煞車塊的厚度。
2. 請查閱煞車塊厚度規範，如厚度低於磨損極限，請更換煞車塊。

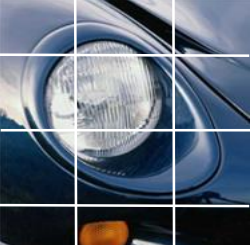
(二)檢查煞車碟盤

1. 檢查煞車碟盤表面有無不均勻磨損、裂紋或嚴重損壞，如有必要，請更換。
2. 檢查煞車碟盤偏擺度，架設千分錶在距離碟盤邊緣 10mm 的地方，量測碟盤偏擺度，如有必要時，請更換煞車碟盤。

(三)檢查煞車碟盤厚度

1. 檢查煞車碟盤厚度，使用分厘卡量測煞車碟盤厚度(8 個位置測量)。
2. 請查閱煞車碟盤厚度規範，如厚度低於磨損極限，請更換煞車碟盤。





參、課程學習成果範例-操作過程呈現

二、操作(檢修)步驟

(一)煞車塊厚度檢修

1. 準備工作，拆下車輪→2. 拆下分泵固定螺絲→3. 取下煞車分泵→4. 拆下煞車塊→5. 進行煞車塊厚度測量

(二)煞車碟盤偏擺度檢修

1. 準備工作，鎖上車輪固定螺帽→2. 標記碟盤偏擺度量測點記號→3. 依技術手冊規範架設千分錶→4. 轉動碟盤進行偏擺度測量

(三)煞車碟盤厚度檢修

1. 標記碟盤厚度量測點記號(8等分)→2. 分厘卡歸零校正→3. 測量碟盤厚度

(四)完工確認

1. 裝回煞車塊→2. 裝回煞車分泵，並依規定扭力鎖緊螺絲→3. 裝回車輪



參、課程學習成果範例-操作過程呈現

三、操作過程及結果之照片



1 準備工作



2 拆下煞車分泵固定螺絲



3 拆下煞車塊



4 量測煞車塊厚度



5 碟盤偏擺度做記號，並架上千分錶



6 量測碟盤偏擺度



參、課程學習成果範例-操作過程呈現



7. 碟盤厚度量測點記號



8. 分厘卡歸零



9. 測量碟盤厚度



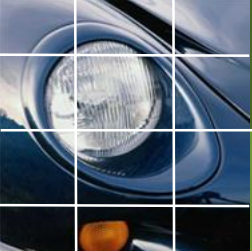
10. 裝回煞車塊



11. 裝回煞車分泵



12. 完成碟式煞車檢修



參、課程學習成果範例-操作過程呈現

學生學習歷程檔案成果格式(草案續)

四、心得報告

請撰寫 200 字左右的心得報告。

