

表 6-1-3 機械群板金科 教學科目與學分(節)數檢核表
108學年度入學新生適用

課程類別	領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備註	
			第一學年		第二學年		第三學年			
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二		
一般科目	語文	國語文	16	3	3	3	3	2	2	
		英語文	12	2	2	2	2	2	2	
	數學	數學	8	4	4					C版
		地理	2			2				
	社會	公民與社會	4					2	2	
		物理	4	2	2					B版
	自然科學	化學	2					1	1	B版
		音樂	2	1	1					
	藝術	美術	2			1	1			
		生涯規劃	2	1	1					
	綜合活動	法律與生活	2				2			
		健康與護理	2	1	1					
	健康與體育	體育	12	2	2	2	2	2	2	
		全民國防教育	2	1	1					
	小計		72	17	17	10	10	9	9	部定必修一般科目總計72學分
	專業科目	機械製造	4			2	2			
		機件原理	4			2	2			
機械力學		4			2	2				
機械材料		4					2	2		
小計			16	0	0	6	6	2	2	部定必修專業科目總計16學分
實習科目	機械基礎實習	3	3							
	基礎電學實習	3		3						
	機械製圖實習	6	3	3						
	電腦輔助製圖與實習	3					3			
	機械加工實習	3						3		
	金屬成形與管線	金屬成形實習	4	4						
		銲接實習	4		4					
金屬管線實習		4			4					
小計		30	10	10	4	0	3	3	部定必修實習科目總計30學分	
專業及實習科目合計		46	10	10	10	6	5	5		
部定必修合計		118	27	27	20	16	14	14	部定必修總計118學分	