

表 6-1-2 機械群鑄造科 教學科目與學分(節)數檢核表
110學年度入學新生適用

課程類別	領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備註		
			第一學年		第二學年		第三學年				
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二			
一般科目	語文	國語文	16	3	3	3	3	2	2		
		英語文	12	2	2	2	2	2	2		
	數學	數學	8	4	4					C版	
	社會	地理	2			2					
		公民與社會	4					2	2		
	自然科學	物理	4	2	2						B版
		化學	2					1	1		B版
	藝術	音樂	2	1	1						
		美術	2			1	1				
	綜合活動	生涯規劃	2	1	1						
	科技	資訊科技	2				2				
	健康與體育	健康與護理	2	1	1						
		體育	12	2	2	2	2	2	2	2	
	全民國防教育		2	1	1						
	小計		72	17	17	10	10	9	9		部定必修一般科目總計72學分
專業科目	機械製造		4			2	2				
	機件原理		4			2	2				
	機械力學		4			2	2				
	機械材料		4					2	2		
	小計		16	0	0	6	6	2	2		部定必修專業科目總計16學分
實習科目	機械基礎實習		3	3	(3)						
	基礎電學實習		3	(3)	3						
	機械製圖實習		6	3	3						
	電腦輔助製圖與實習		3				3				
	機械加工實習		3					3			
	模型設計與鑄造	鑄造實習	4			4					
		模型製作實習	4					2	2		
		數值控制機械實習	3							3	
小計		29	6	6	4	3	5	5		部定必修實習科目總計29學分	
專業及實習科目合計		45	6	6	10	9	7	7			
部定必修合計		117	23	23	20	19	16	16		部定必修總計117學分	