

表 6-1-3 機械群板金科 教學科目與學分(節)數檢核表

110學年度入學新生適用

課程類別	領域 / 科目及學分數		授課年段與學分配置						備註		
			第一學年		第二學年		第三學年				
名稱	名稱	學分	一	二	一	二	一	二			
一般科目	語文	國語文	16	3	3	3	3	2	2		
		英語文	12	2	2	2	2	2	2		
	數學	數學	8	4	4					C版	
	社會	地理	2			2					
		公民與社會	4					2	2		
	自然科學	物理	4	2	2						B版
		化學	2					1	1		B版
	藝術	音樂	2	1	1						
		美術	2			1	1				
	綜合活動	生涯規劃	2	1	1						
	科技	資訊科技	2				2				
	健康與體育	健康與護理	2	1	1						
		體育	12	2	2	2	2	2	2	2	
	全民國防教育		2	1	1						
	小計		72	17	17	10	10	9	9		部定必修一般科目總計72學分
專業科目	機械製造	4			2	2					
	機件原理	4			2	2					
	機械力學	4			2	2					
	機械材料	4					2	2			
	小計		16	0	0	6	6	2	2		部定必修專業科目總計16學分
實習科目	機械基礎實習	3	3	(3)							
	基礎電學實習	3	(3)	3							
	機械製圖實習	6	3	3							
	電腦輔助製圖與實習	3					3				
	機械加工實習	3						3			
	金屬成形與管線	金屬成形實習	4	4							
		銲接實習	4		4						
金屬管線實習		4			4						
小計		30	10	10	4	0	3	3		部定必修實習科目總計30學分	
專業及實習科目合計		46	10	10	10	6	5	5			
部定必修合計		118	27	27	20	16	14	14		部定必修總計118學分	